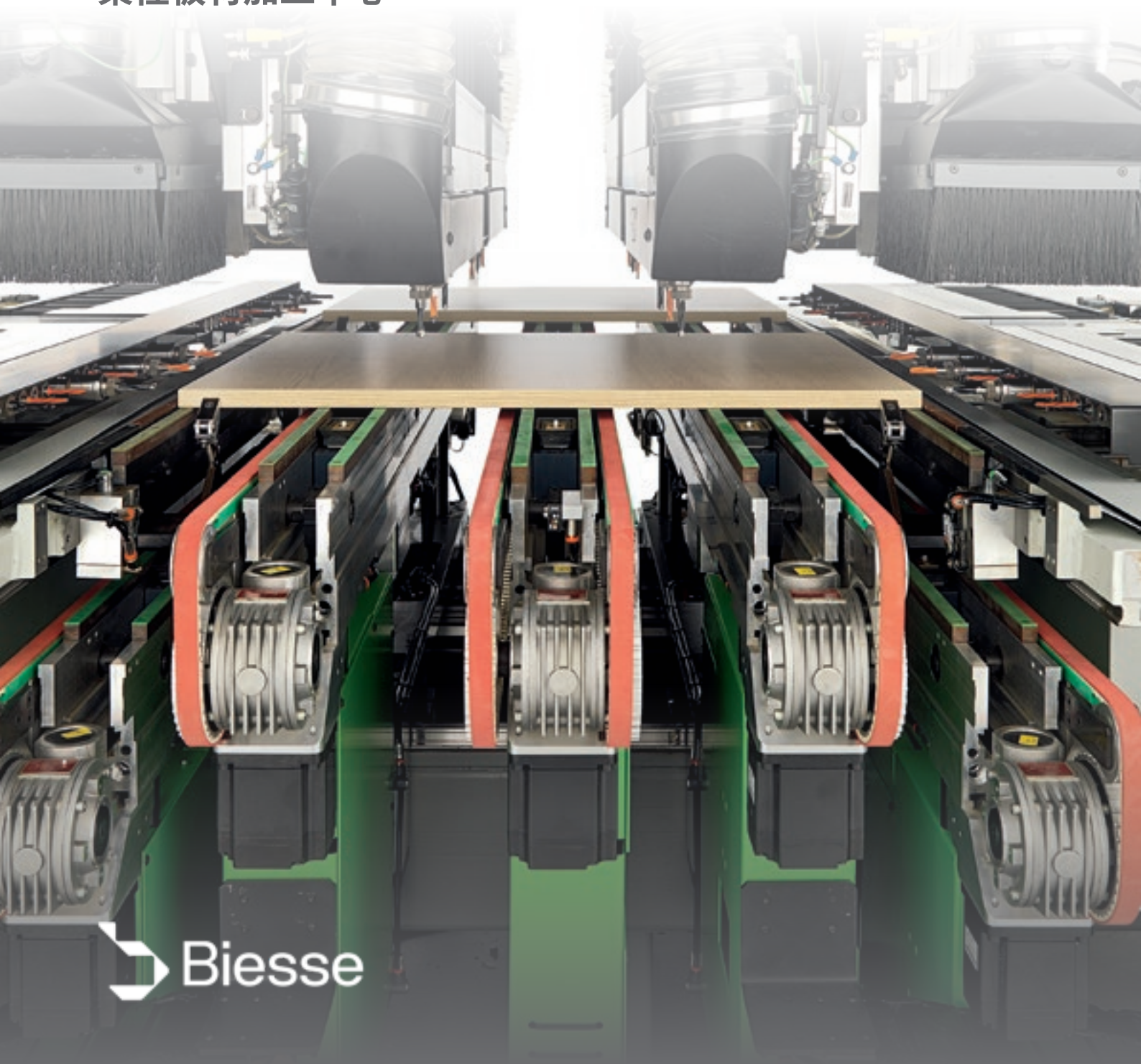


INSIDER FTT

柔性板材加工中心



 Biesse

灵活性和生产能力



市场需要

生产流程的改变, 用以满足对定制产品不断增长的要求, 和客户的特定需求以及快速、准时的交货时间。

BIESSE 以

技术解决方案能够满足公司按订单制造的要求, 大大降低成本和周期时间。
Insider FTT R8 是灵活的加工中心, 它将强大的生产能力和小批量顺序加工能力结合起来。

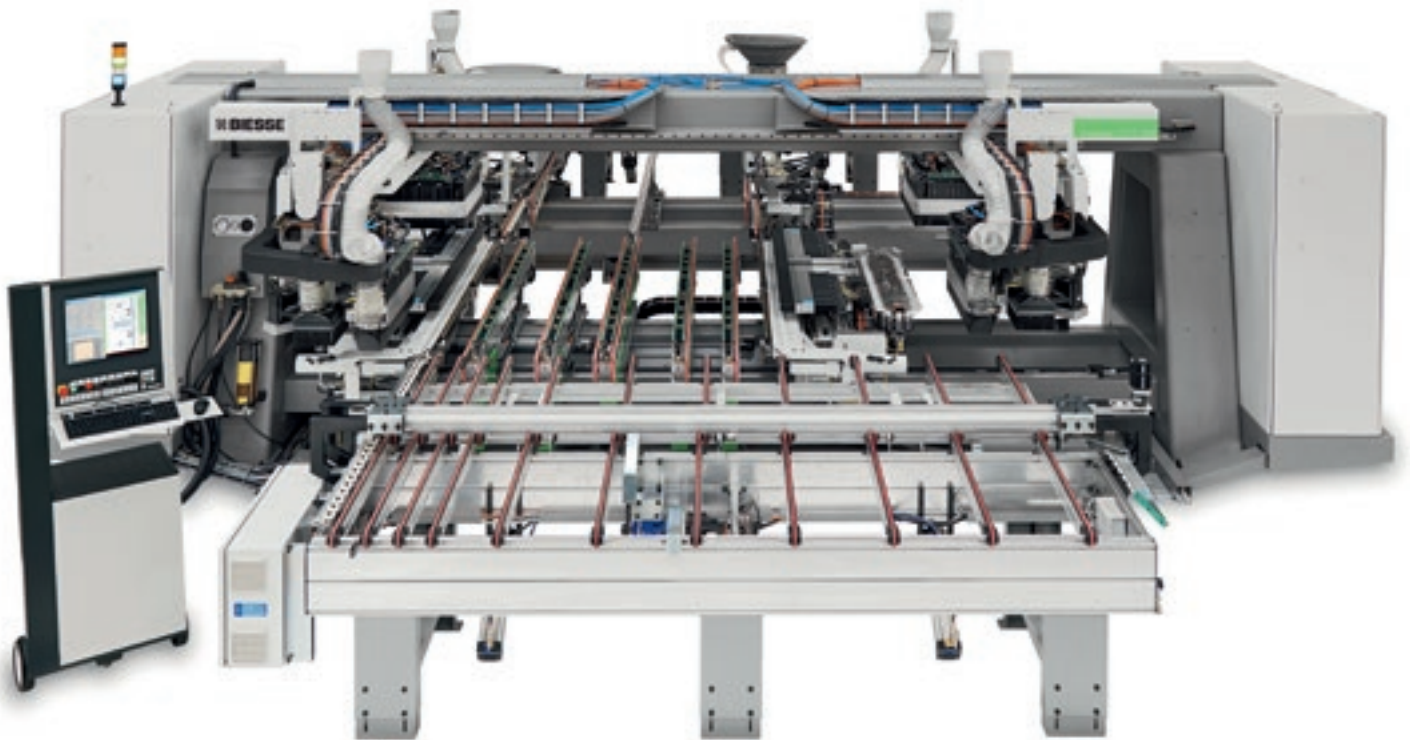


INSIDER FTT R8

- 小批量生产的高性能
- 新一代更强大、更灵活
- 尺寸实时变化

小批量生产的高性能

Insider FTT R8 板材加工中心, 配备榫接模块 RD, 由相同的数控控制, 将强大的生产能力与小批量顺序加工能力相结合。



Insider FTT R8 能够自动适应实际板材尺寸, 保证最强的生产能力:

- 板材样式更改不会造成机器停机
- 零重新加工时间
- 操作人员无需手动干预。

更强大、更灵活

尺寸误差的管理

Insider FTT R8 调整测量板材长度和宽度的尺寸误差，并实时校正加工操作的位置。

尺寸实时变化

在更改板材尺寸时，机器设置时全自动的：

- ✔ 根据钻孔的程序，钻包会自动切换不同的钻轴，立即执行加工
- ✔ 工作台和传输皮带采用无刷电机，定位准确、快速。

功率

4组垂直钻包和4组水平钻包的钻轴都是独立运动的，可实现板材5个面的加工，达到更强的产能。



新型水平钻孔技术

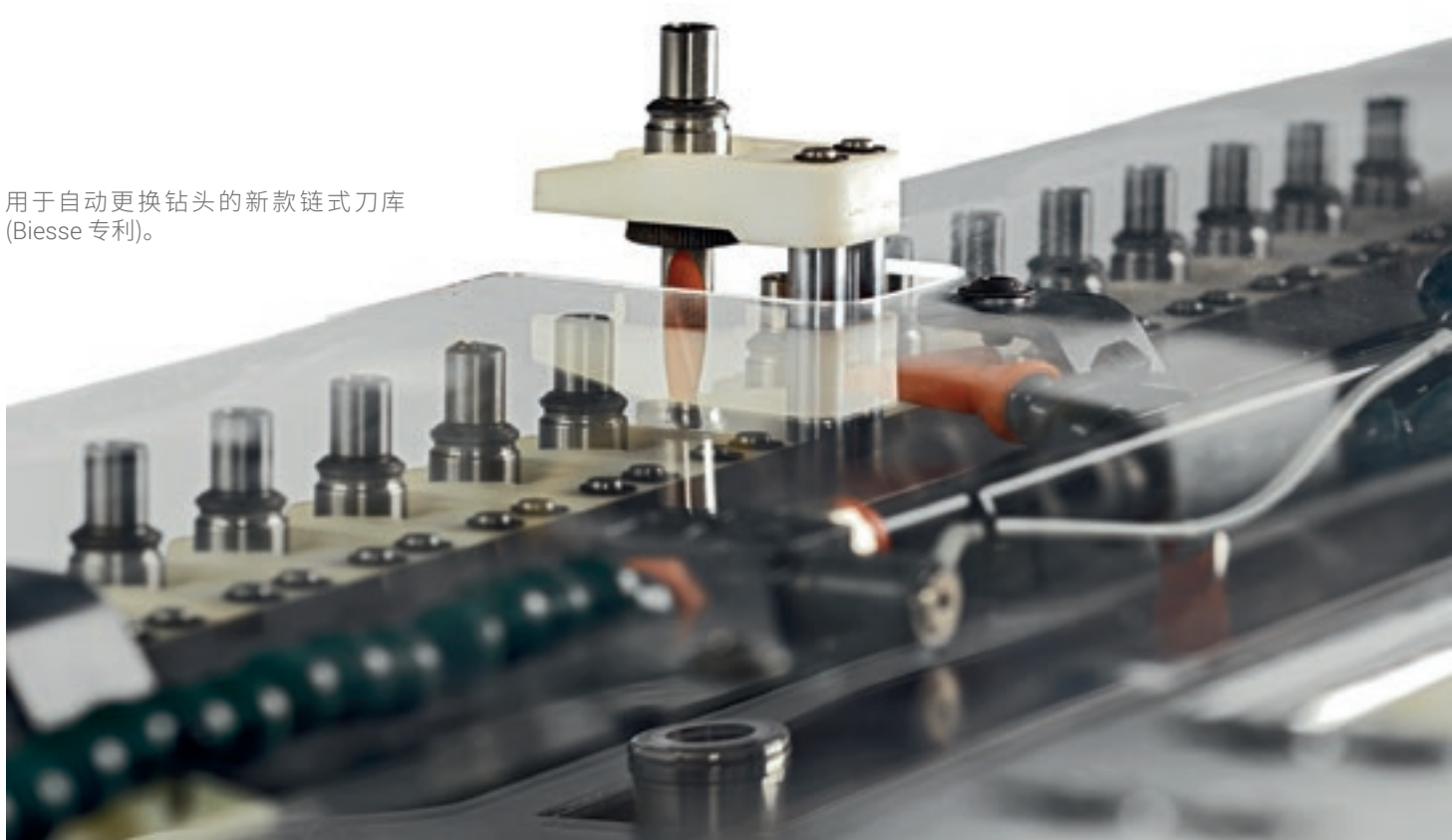


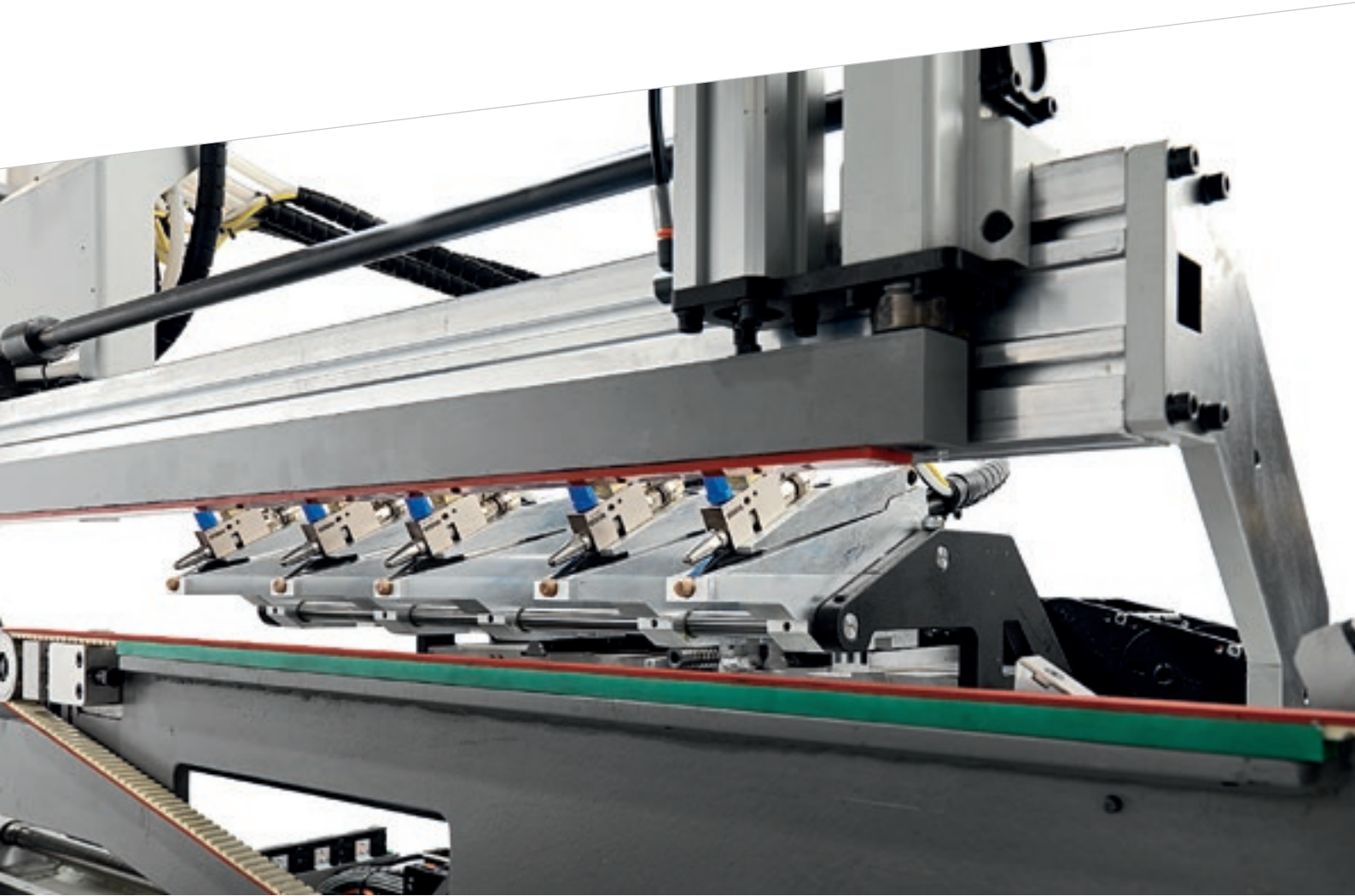
BH18水平钻包的钻轴都是独立运动的

- ✔ 工作范围宽, 在水平镗孔中可通过 18+18 钻轴加工两块板材;
- ✔ 无刷电机的高工作性能;
- ✔ 钻轴配有快速更换系统, 方便快速加工。

板材侧定位系统由可自动下降的定位杆和真空吸附装置组成, 通过吸附可以实现板材水平和垂直的加工, 且无需人工干预。当切换板材尺寸时, 由无刷电机驱动的前推手会重新定位板材。

用于自动更换钻头的新款链式刀库 (Biesse 专利)。



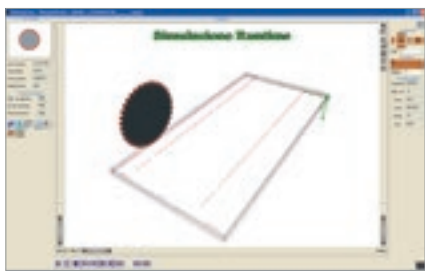


RD 榫接模块

用于榫接的在线数控 (CNC) 板材加工中心配备有：

- ▣ 5+5 个榫接和注胶装置, 可定位在中心间距 32 mm 倍数处;
- ▣ 在机器设置时, 每个注胶器在相应滑架上的自动定位;
- ▣ 自动榫钉选择和送料系统;
- ▣ 高压注胶系统, 最大注入效率;
- ▣ 通过垂直压杆可靠地夹紧板材;
- ▣ 两个工作区的独立板材进料;
- ▣ 无刷电机的高工作性能。

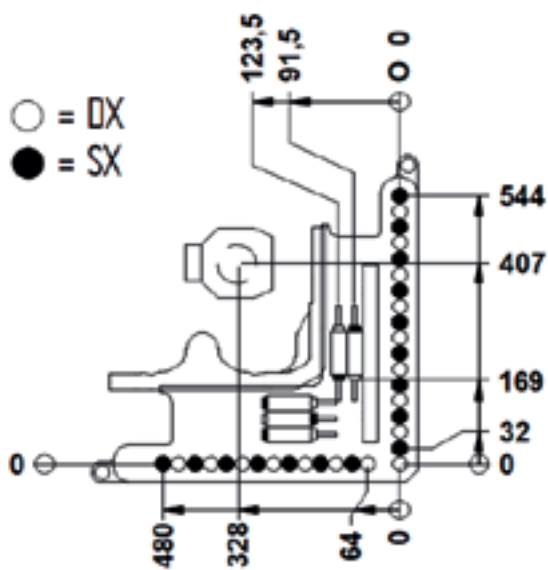
用户友好



强大而友好的操作界面，允许快速决策，并根据可用工具自动优化循环，以最大限度地减少工作时间。

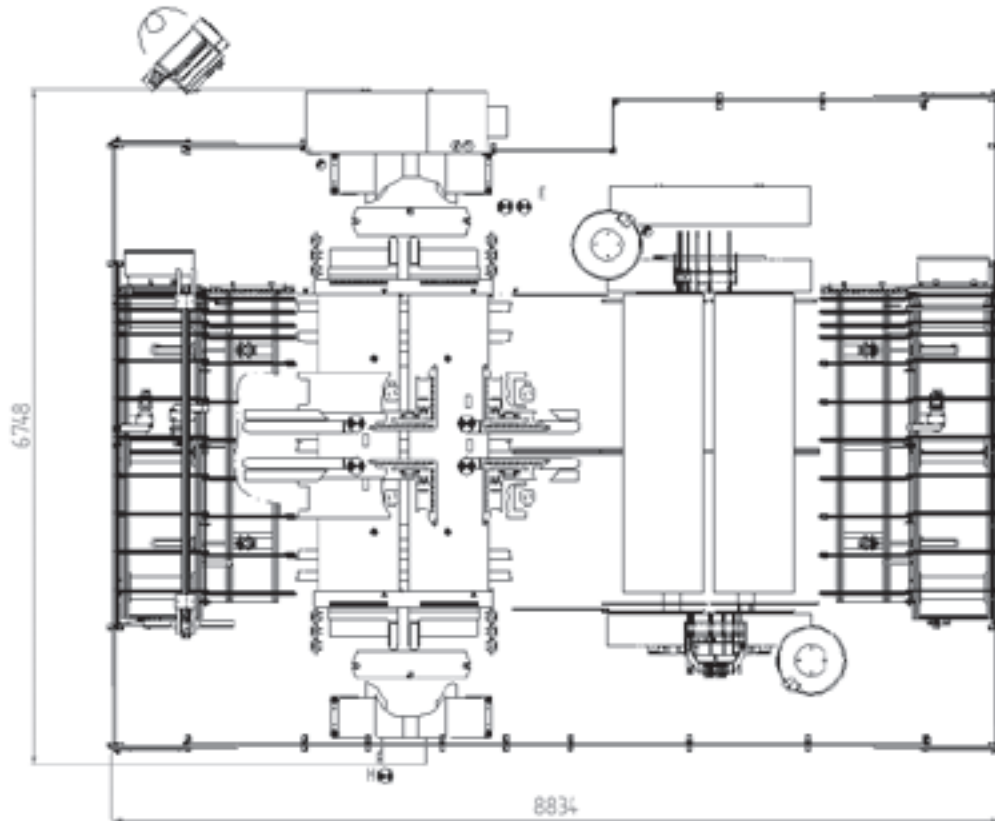
BiesseWorks 是用于对 Biesse 机器进行编程的系统，将高性能与让人一目了然的简易操作相结合。可以定制界面以满足用户需求。

工作装置配置



镗头 BH18

技术数据



INSIDER FTT R8

板材尺寸长度	毫米-英寸	240 / 3100 - 9.4 / 122
宽度, 2 块板材	毫米-英寸	140 / 800 - 5.5 / 31.5
宽度, 1 块板材	毫米-英寸	140 / 1550 - 5.5 / 61
厚度	毫米-英寸	12 / 60 - 0.5 / 2.4
钻包转速(可由变频器控制改变)	rpm/min	4000
加工单元数量	n.	4
垂直钻轴数	n.	32*4
水平钻轴数 Y ±	n.	4*4
链式刀库	n.	2*59
水平钻轴数 X ±	n.	18*4

技术规格和图纸无约束力。一些照片可能会显示配备可选功能的机器。Biesse Spa 保留修改权, 恕不另行通知。

A (Lp(A)) 中加工时的表面声压级: 81 dB(A)。A (Lw(A)) 中加工时的声功率级: 104 dB(A)。测量不确定度 K: 4 dB(A)。

根据 UNI EN 1218-4:2009、UNI EN ISO 3746 的规定进行测试: 2009 (声压) 和 UNI EN ISO 11202: 板材运行时, 2009 (操作员工位的声压)。此处所列的噪音水平为排放水平, 并不一定代表安全工作水平。虽然在输出水平和暴露水平之间存在联系, 但不能可靠地使用输出水平来确定是否需要采取额外的预防措施。决定操作人员所接触噪音水平的因素, 包括接触时间的长短、工作区域的特征以及其他灰尘和噪音来源 (即附近同时运行的机器和工序的数量) 等等。无论如何, 所提供的信息将帮助机器用户更好地评估所涉及的危险和风险。

工业 4.0 蓄势待发



INDUSTRY 4.0 READY

工业 4.0 是新的行业前沿,它基于数字技术和面向企业的机器。推动这一革命的产品可以在生产过程中独立通信和交互,而这些生产过程又通过智能网络连接起来。

Biesse 的承诺是通过实时技术改造客户工厂,保证其做好迎接数字制造的准备,将智能机器和软件包作为重要工具,帮助世界各地人们完善玻璃、石材、金属等的日常加工任务。我们理念务实:为创业者提供可靠的数据,帮助他们降低成本,优化流程,改善结果。

这意味着准备好 4.0。

MADE WITH BIESSE

意大利是设计和创新的代言词

作为巴西最著名的家具品牌之一，SCA 的核心业务是为企业、大型办公室、酒店和海事合同部门制造家具。在巴西大约有 70 家商店，在国外大约有 6 家商店。

“意大利在设计和创新方面处于领先地位。对我们来说，它也是一个技术上的参考点。在投资前，我们会非常仔细地评估潜在供应商，分析他们在我们原产国的技术服务、响应时间和可达性。我并不否认我们了解过其他公司的报价，

但我们选择了一家意大利供应商，因为 Biesse 一直为我们提供完全符合我们需求的服务和咨询水平。”

今天，Biesse 是我们最好的技术合作伙伴。我们对他们非常信任，就像我们信任他们在我国代表的工作、专业精神和经验一样。

来源：对 Sca Indústria de Móveis 首席执行官 Claudio Manfroi 的采访摘录

客户想要的服务

服务对于我们的客户来说是一种新的体验，提供的不仅是优秀的技术，更多是与公司、和在那里工作的专业人士以及他们所体现的经验所带来的附加值。



先进的诊断技术

全天候 (24/7) 在线远程交互的数字频道。
每周七天随时准备进行现场连线处理。



全球网络

在120个国家设有39个分公司、300多家认证代理商、零售商，并在美国、欧洲和远东设有配件仓库。



等待就绪的配件

识别、转运和交付各种需要的配件。



日益壮大的培训机会

大量的现场、在线和课堂培训模块，实现专业化成长。



有价值的服务

大量的服务内容和软件包，帮助我们的客户实现持续化成长。

最优的服务质量

+550

全球高度专业的技术人员，
随时为客户提供帮助

90%

响应时间低于1小时的
机器停机案例

+100

通过远程连接和远程服务
直接对话专家

92%

24小时内处理的机器停机
需配件订单数量

+50.000

仓库中的配件号

+5.000

预防性维护访问

80%

在线解决的服务请求数量

96%

配件订单按时足额交付

88%

第一次现场探访解决
服务的数量

成立于意大利，
土生土长的跨国公司。

我公司可帮助您简化
充分发挥所有材料的

我们公司是一家跨国公司,主要生产用于加工木材、玻璃、石材、塑料以及复合材料等的

体化生产线和机器。得益于不断增长的全球网络所带来的扎实的业务能力,我们可为您的业务发展提供支持

激发您的想象力。材料大师,源自1969。

化制造过程, 勺潜力。

加入 Biesse 世界。

biesse.com



